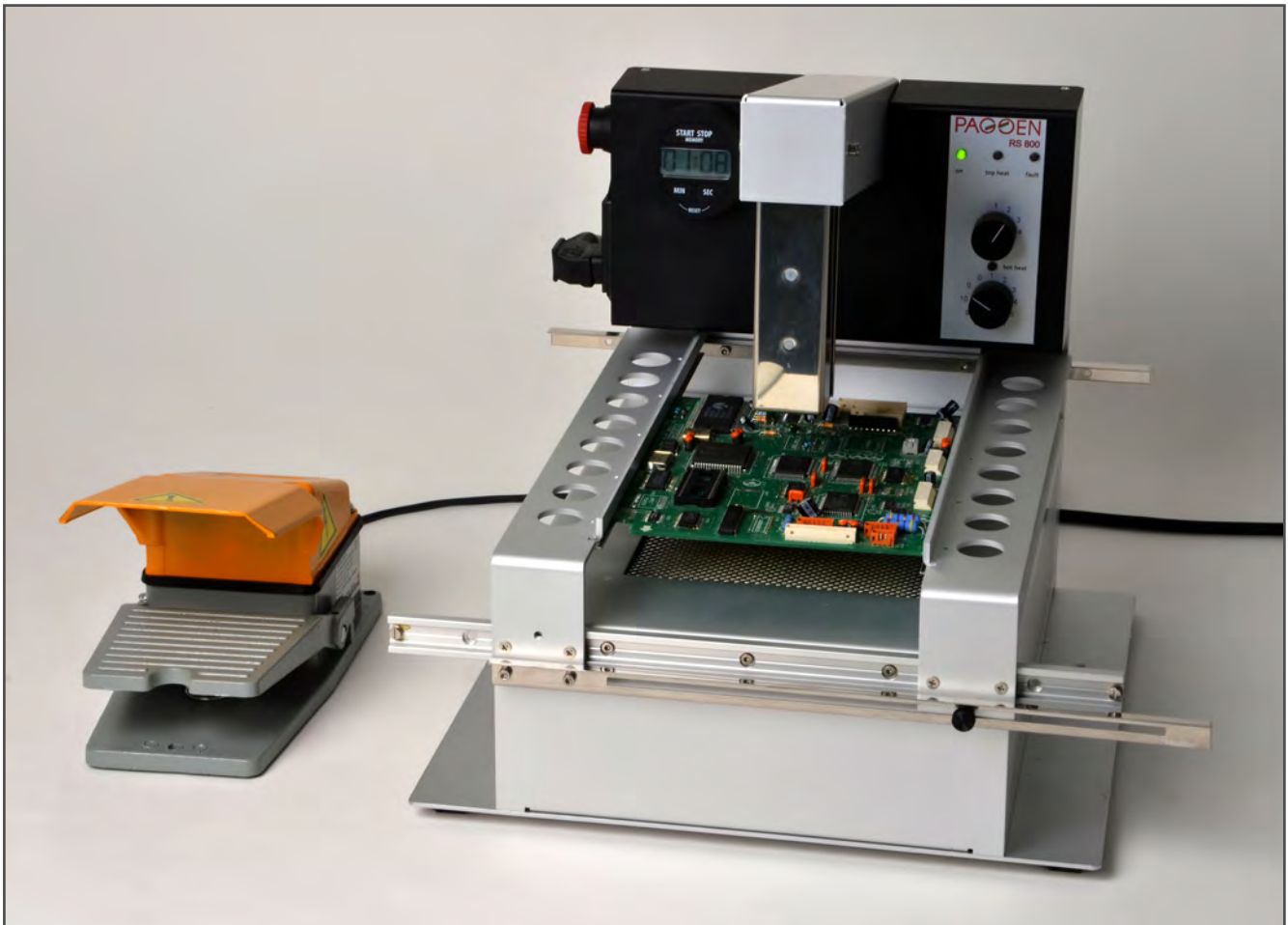


Rework-System RS 800

Löten von ICs, BGAs und QFNs genial einfach



Moderne Bauteile mit den Anschlüssen auf der Gehäuse-Unterseite, wie z.B. BGA (Ball Grid Array) und QFN (Quad Flat No Leads) werden in Reflow Öfen und in der Dampf-Phase zuverlässig gelötet. Anders sieht das bei der Reparatur von Leiterplatten aus. Hier kann nicht einfach die komplette Platine einem schonenden Lötvorgang unterzogen werden, sondern es müssen die entsprechenden Bauteile partiell erwärmt und getauscht werden.

Mit dem **RS800** steht ein preiswertes und trotzdem hochpräzises Werkzeug zur partiellen Lötung von BGA- und QFN-Bauteilen zur Verfügung. Die übersichtliche Bauweise ermöglicht stets den nötigen Überblick und die Steuerung über den Fußschalter lässt dem Anwender immer beide Hände zum Bauteiletausch frei.

Die benötigte Einlötzeit wird bereits beim Auslöten des defekten Bauteiles ermittelt. Das erspart die oft aufwendige Montage eines Temperaturfühlers. Dieser Zeit gesteuerte Lötvorgang ist vor allem bei Wiederholaufgaben angenehm für den Bediener.

Mit bis zu 2 x 400 Watt Heizleistung können auch harnäckigste Bauteile entlötet werden. Die getrennte Regelung ermöglicht es auch, ein einzelnes Bauteil nachzulöten, oder das RS800 nur als Wärmeplatte zu verwenden.

Rework System RS 800 Reparatur von Leiterplatten - preiswert und präzise In wenigen Schritten sicher Aus- und wieder Einlöten:



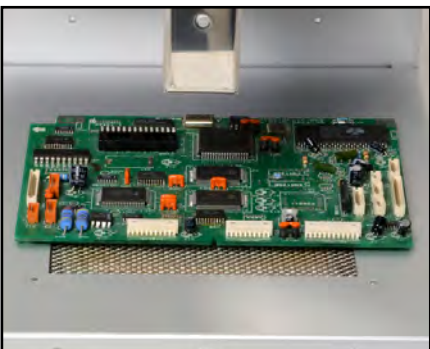
Zwischen zwei getrennt regelbaren IR-Strahlern werden alle großflächigen SMD-Komponenten zuverlässig und bauteileschonend gelötet.



Die übersichtliche Anordnung der Bedienelemente macht den Anwender schnell mit dem Gerät vertraut und trägt zur sicheren Bedienung bei.



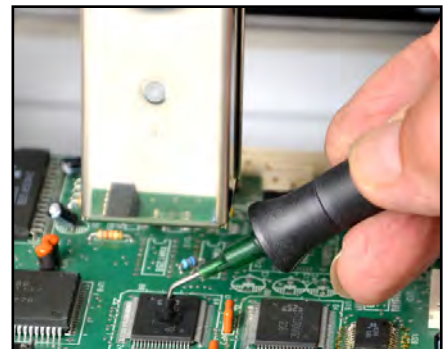
Insgesamt 800 W sorgen für eine rasche Betriebsbereitschaft und genügend Leistungsreserve bei Arbeiten mit Multilayern.



Zusätzlich kann der Untenstrahler auch als Wärmeplatte für Nacharbeiten verwendet werden und steigert somit noch einmal das Preis-/Leistungsverhältnis



Der Oberstrahler verfügt durch seine Kombi-Heizung aus IR-Strahlung und Heissluft (Hybrid) über eine enorme Energiedichte und wird auch mit "dicken Brettern" fertig.



Ein große Arbeitsabstand zwischen beiden Strahlern ermöglicht die sichere und bequeme Handhabung, z.B. einer Vakuumpinzette zum Abheben entlöterter Bauteile.

Der Anwendungsbereich für das **IR-Konvektions-Lötsystem RS800** ist praktisch unbegrenzt. Es findet seinen Einsatz in Service und Reparatur ebenso wie im Labor oder beim Musterbau. Das System passt optimal zu jeder vorhandenen Laborausstattung und kann bereits ohne weiteres Zubehör betrieben werden.

Technische Daten

Rework System RS 800

Anschlußspannung	230-240 V / 50-60Hz		
Anschlußwert	850 W		
Oberstrahler	400 W	max. 750° C	20 X 20 mm
Untenstrahler	400 W	max. 360° C	120 X120mm
maximale Lötfläche	30 x 30 mm		
Gewicht	5,5 kg		
Abmessungen	320 x 300 x 320 mm LxBxH		

Bezeichnung:	Bestell-Nr.
Rework System RS 800	3.740

Nützliches Zubehör:

Vac-Pin Vakuumpinzette mit Pumpe und Handgriff	3.503
Reflektor.Klebeband zur Abdeckung empfindlicher Bauteile 25 x 1000 mm	3Y0IR4500-40
Sauger-Set-Heiss mit hitzebeständigen Saugnäpfen zum Abheben von Bauteilen	3.591
Leiterplattenhalter für Rework System RS 800	3.741
Infrarot-Thermometer -32 bis 530°C mit Laser und kleinem Messfleck	3J510
Flussmittel-Set bleifrei	3S100
Flux Remover mit Bürste 400ml-Kartusche	3Y0FR400