

PAGGEN Werkzeugtechnik GmbH Söckinger Straße 12 Söckinger Starnberg D-82319 Starnberg Tel. 08151-16190 Tel. 08paggen.de info@paggen.de

Mistral 260

Konvektionsreflowofen

für professionelle Serienlötungen



Bessere Lötergebnisse, denn Zwangskonvektion verhindert die Schattenbildung und eliminiert das Hell- Dunkel-Verhalten auf Leiterplatten.

Einfaches Handling, denn durch die ausgewogene Energieübertragung genügen wenige Lötprofile für unterschiedlichste Leiterplattengeometrien.

Sicherheit für Bauteile, die optimale Temperaturverteilung auf der Platine gestattet insgesamt niedrigere und damit schonende Lötprofile.

Optimale Prozeßkontrolle, durch vollflächige Sichtfenster aus Isoglas kann der gesamte Lötprozeß von oben zeitgleich betrachtet werden.

Sparsam und wirtschaftlich, denn kurze Aufheizzeiten bei geringer Anschlußleistung gestatten ein Abschalten, wenn mal nicht gelötet werden muß.

Übersichtlich und sicher, denn am großen Display werden von allen drei Heizzonen stets Soll- und Isttemperatur gezeigt.

Dokumentierbar, denn zwei Thermofühler können mit der Platine durch den Lötprozeß geführt und die Temperatur am Display abgelesen werden. Am Dispay kann die aktuelle Temperatur-kurve dargestellt und über einen USB-Drucker ausgegeben, oder als CSV-File gespeichert werden.

Konvektionsreflowofen Mistral 260







Das Display zeigt jeweils die Soll- und Ist-Temperaturen der einzelnen Zonen, sowie die Bandgeschwindigkeit.

Einfaches Programmieren:

Änderungen am Programm werden direkt in die Programmfelder eingetragen.

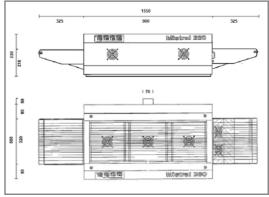
Die Benutzerdefinierte Steuerung ermöglicht das passwort geschützte Arbeiten mit verschiedenen Bediener Leveln.



Jederzeit volle Kontrolle:

Die aktuelle Löttemperatur auf der Leiterplatte wird mit dem Thermofühler erfasst und kann jederzeit während des Lötvorganges am Display dargestellt und abgerufen werden. Es erfolgt ebenso die graphische Darstellung der aktuellen Löttemperatur aller drei Lötkammern. Zwei Thermofühler erlauben die sichere Prozess-Kontrolle und -Dokumentation. Integrierte Schmelzpunkt-Überwachung durch Anzeige der maximalen Löttemperatur und der Liquid-Zeit.





Technische Daten

Konvektionsofen

Anschlußleistung max.:

Aufheizzeit: Heizzonenlänge:

Anschlußwert:

Heizzoneniange:

Kammer-Temperaturen:

Anzahl der Heizzonen :

Anzahl der Kühlgebläse: Anzahl speicherbarer Lötprofile:

Bandgeschwindigkeit:

Platinenbreite (max. Lötbreite):

Durchlaufhöhe:

Gewicht:

Maße L x B x H (ohne Untergestell) Schnittstelle: Unterbau mit Türen Thermo-Fühler

Mistral 260

230 V~ einphasig 3650 Watt ca. 15 Min

860 mm

3x 60 - 300 °C

3 Mikroprozessor gesteuert

2 unten

20

4 - 60 cm/Min

260 mm

24 mm 60 kg

1540 x 600 x 360 mm

USB2 mit Stick

optional

Typ K (2 St. im Lieferumfang)

Detailbilder

